

КОМПОЗИТНЫЙ СОСТАВ CERAMET LC (КЕРАМЕТ LC)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ



Двухкомпонентный заливочный уплотнительный компаунд для конусных дробилок. Применяется в качестве защитного и усиливающего слоя между узлами механизмов, в качестве демпфера (амортизатора) при ударной нагрузке.

Используется для заполнения пустот и неровностей для выравнивания распределение нагрузки на детали, подверженные значительным ударным нагрузкам:

- между верхней рабочей частью дробилки и внешним кожухом (корпусом);
- между верхней частью стойки и щекой дробилки;
- между опорным конусом и внутренним кожухом конусной дробилки;
- между верхней частью станины и размалывателями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика:	Значение:
Плотность:	1700 кг/куб.м.
Прочность на сжатие:	80 Мпа
Прочность на разрыв:	40 Мпа
Ударная вязкость:	8 КДж/кв.м
Прочность на сдвиг:	36, 1 Н/кв.мм
Прочность сцепления с металлом, не менее:	25 Мпа
Твердость по Шору, шкала D, не менее:	80
Вязкость смеси, срс:	20000
Усадка при отвердевании, %:	0,01
Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20 °С, мин, не менее:	40



КОМПЛЕКТНОСТЬ И РАСХОД

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 10 : 1 по весу).

Материал производится в сером цвете. Общий вес 1 комплекта 10 000 гр.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка:

1. Для нанесения CERAMET LC непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность от загрязнений (ржавчина, грязь, жир, масла), просушить.

2. Сборка конусной дробилки осуществляется в обычном порядке.

3. На поверхности, не требующие покрытия, нанести слой технического масла или антиадгезива. Заделать щели и стыки герметиком для предотвращения попадания состава.

4. Перед нанесением состава обрабатываемую металлическую поверхность необходимо прогреть до температуры не более 25 °С.

5. Состав CERAMET LC привести к оптимальной температуре 20 °С, при необходимости предварительно разместив его на 24 часа в теплом помещении. Работы проводить при температуре окружающей среды **не менее 20 °С** (но и не более 40 °С), **температура материала не должна превышать 25 °С**.

Смешивание:

6. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET LC необходимо тщательно медленно перемешать **в соотношении 10 к 1**, используя подходящий смесительный инструмент, например, механический смеситель с лопаткой на низких оборотах (не более 850 об/мин), или вручную.

7. Для смешивания рекомендуется использовать непосредственно емкость, в которой поставляется состав или пластиковую емкость, если планируется частичное использование. Емкость должна быть чистой и сухой. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить **в объеме, который будет использован в течение 30-40 минут**.

8. Нанесение и выравнивание состава CERAMET LC возможно **не более чем в течение 30-40 минут после смешивания компонентов**.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET LC необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0 °С до + 20 °С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 1 год